

LIGA DE ALUMÍNIO 5052-F

Propriedades Químicas (%)		
Mg	2,20 - 2,80	
Fe	0,40	
Cu	0,10	
Mn	0,10	
Cr	0,15 - 0,35	
Zn	0,10	
Al	Restante	
Outros	0,05 - 0,15	
Propriedades Químicas	Min	Max
Limites de Resistência à Tração (Mpa)	167	216
Limite de Escoamento (Mpa)	64	90
Alongamento mínimo em % (50 mm) (1,6 mm de espessura)	25	
Dureza Brinell	45 - 50 HB	

Segmentos que utilizam a Liga de Alumínio 5052-F (Alumínio Naval)

Calçadista
Metal-mecânico
Agrícola
Automobilístico
Moldes e Matrizes
Pneumático
Outros

Características da Liga de Alumínio 5052-F (Naval):

Excelente aceitação ao processo de Anodização
Excelente aceitação ao processo de Soldagem (TIG/MIG)
Liga de alumínio de Média Resistência Mecânica e Dureza de 45 - 50 HB.
Utilizada para usinagem de peças que não exige grandes esforços mecânicos.
Disponibilidade de peças de 6,35 mm a 300 mm de espessura.

LIGA DE ALUMÍNIO 6351

Propriedades Químicas (%)		
Si	0,70-1,30	
Fe	0,50	
Cu	0,10	
Mn	0,40-0,80	
Mg	0,40-0,80	
Cr	0,25	
Zn	0,20	
Ti	0,20	
Al	96,50-99,00	
Outros	0,05-0,15	
Propriedades Químicas	Min	Max
Limites de Resistência à Tração (Mpa)	290	350
Limite de Escoamento (Mpa)	255	330
Alongamento mínimo em % (50 mm) (1,6 mm de espessura)	8-4	
Dureza Brinell	95-110 HB	

Segmentos que utilizam a Liga de Alumínio Dural

Calçadista (Alta-Frequência)
Metal-Mecânico
Agrícola
Automobilístico
Moldes e Matrizes Sopros (Média Produtividade)
Vacuum -Forming

Características da Liga de Alumínio Dural

Aceitação ao processo de Anodização
Excelente aceitação ao processo de Soldagem (TIG/MIG)
Excelente grau de Polimento e Brilho Média Resistência Mecânica
Dureza Elevada 95-110 HB
Disponibilidade de peças em até 300 mm de espessura

LIGA DE ALUMÍNIO 5083-F

Propriedades Químicas (%)		
Si	0,40	
Fe	0,40	
Cu	0,10	
Mn	0,40-1,00	
Mg	4,0-4,90	
Cr	0,05-0,25	
Zn	0,25	
Ti	0,15	
Al	96,00-99,00	
Outros	0,05-0,15	
Propriedades Químicas	Min	Max
Limites de Resistência à Tração (Mpa)	275	350
Limite de Escoamento (Mpa)	125	200
Alongamento mínimo em % (50 mm) (1,6 mm de espessura)	16	-
Dureza Brinell	72 HB	-

Segmentos que utilizam a Liga de Alumínio 5083-F

Calçadista (Alta-Frequência)
Metal-mecânico
Agrícola Automobilístico
Moldes e Matrizes (Protótipos)
Pneumático
Naval Sopros (Baixa Produção)
Vacuum - Forming
Outros

Características da Liga de Alumínio 5083-F

Aceitação do processo de Soldagem (TIG/MIG)
Excelente aceitação ao processo de Anodização
Excelente aceitação ao processo de Soldagem (TIG/MIG)
Média Resistência Mecânica
Disponibilidade de peças em grandes espessuras (500 mm)

LIGA DE ALUMÍNIO 7021

Propriedades Químicas (%)		
Si	0,25	
Fe	0,4	
Cu	0,25	
Mn	0,1	
Mg	1,2 - 1,8	
Cr	0,05	
Zn	5,0 - 6,0	
Ti	0,1	
Al	Restante	
Outros	0,15	
Propriedades Químicas	Min	Max
Limites de Resistência à tração (Mpa)	350	380
Limite de Escoamento (Mpa)	310	340
Alongamento Mínimo em % (50 mm) (1,6 mm de espessura)	2,5 - 4,5	
Dureza Brinell	110 - 120 HB	

Segmentos que utilizam a Liga de Alumínio 7021

- Molde para termoplásticos (PP, PU, TPU, etc),
- Metal-Mecânico
- Agrícola
- Automobilístico, indústria bélica e aeronáutica, entre outros.
- Moldes e Matrizes Sopros (Média Produtividade) Vacuum -Forming

Características da Liga de Alumínio 7021

- Alta dureza (110-120 HB) e excelente resistência mecânica.
- As chapas podem ter sua superfície fresada.
- Possuindo alta resistência, boa homogeneidade,
- tensões externas e internas extremamente baixas.

LIGA DE ALUMÍNIO 6061-T1

Propriedades Químicas (%)		
Si	0,40-0,80	
Fe	0,70	
Cu	0,15-0,40	
Mn	0,15	
Mg	0,80-1,20	
Zn	0,25	
Ti	0,15	
Al	96,50-99,00	
Outros	0,05-0,15	
Propriedades Químicas	Min	Max
Limites de Resistência à Tração (Mpa)	290	350
Limite de Escoamento (Mpa)	255	330
Alongamento mínimo em % (50 mm) (1,6 mm de espessura)	8 - 16	
Dureza Brinell	95-110 HB	

Segmentos que utilizam a Liga de Alumínio Dural

Calçadista (Alta-Frequência)
Metal-Mecânico
Agrícola
Automobilístico
Moldes e Matrizes Sopros (Média Produtividade)
Vacuum -Forming

Características da Liga de Alumínio Dural

Aceitação ao processo de Anodização
Excelente aceitação ao processo de Soldagem (TIG/MIG)
Excelente grau de Polimento e Brilho Média Resistência Mecânica
Dureza Elevada 95-110 HB
Disponibilidade de peças em até 300 mm de espessura

LIGA DE ALUMÍNIO 7075-T6

Propriedades Químicas (%)		
Si	0,40	
Fe	0,50	
Cu	1,20-2,0	
Mn	0,30	
Mg	2,10-2,90	
Cr	0,18-0,28	
Zn	5,10-6,10	
Ti	0,20	
Al	87,17-99,00	
Outros	0,05-0,15	
Propriedades Químicas	Min	Max
Limites de Resistência à Tração (Mpa)	520	630
Limite de Escoamento (Mpa)	460	590
Alongamento mínimo em % (50 mm) (1,6 mm de espessura)	11-6	
Dureza Brinell	160-140 HB	

Segmentos que utilizam a Liga de Alumínio 7075-T6

Calçadista (Alta-Frequência)
Metal-Mecânico
Automobilístico
Moldes e Matrizes (Alta Produtividade)
Sopros (Alta Produtividade)
Vacuum -Forming

Características da Liga de Alumínio 7075-T6:

Aceitação do processo de Soldagem (TIG/MIG) Anodização: Técnica I Decorativa I Dura
Excelente grau de Polimento e Brilho
Excelente Usinabilidade
Alta Resistência Mecânica
Dureza Elevada 140-160 HB
Disponibilidade de peças em até 600 mm de espessura